

TRASPIR WELD EVO 360

ДИФФУЗИОННАЯ БЕСШОВНАЯ СВАРНАЯ МЕМБРАНА

МОНОЛИТНАЯ

Монолитная структура мембраны из специальных полимеров гарантирует длительный срок службы.

ДВОЙНАЯ ЗАЩИТА

Превосходная водонепроницаемость: двойной внешний слой из PU обеспечивает высочайший уровень надежности и исключительную долговечность.

МАЛЫЙ УГОЛ НАКЛОНА

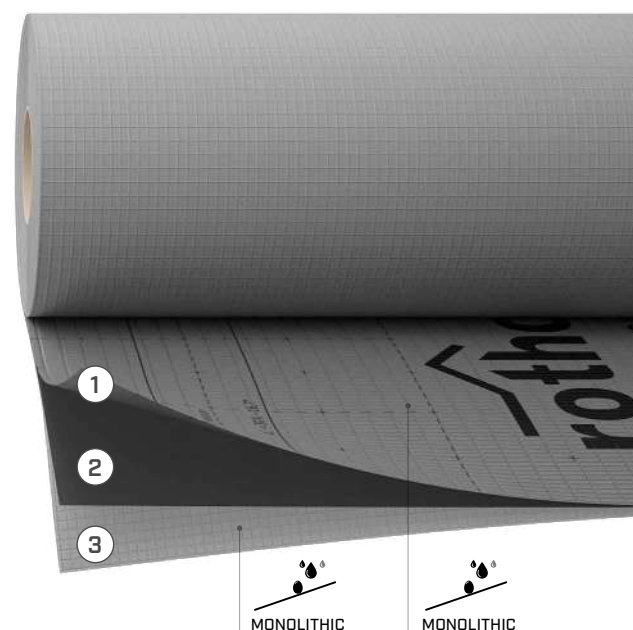
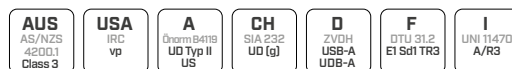
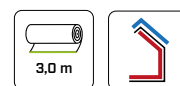
Благодаря весу мембрану можно использовать на кровлях с углом наклона до 5°.

СТРУКТУРА

- 1 **верхний слой:** пленка диффузионная монолитная PU
- 2 **промежуточный слой:** полотно PL
- 3 **нижний слой:** пленка диффузионная монолитная PU

Артикулы и размеры

Арт. №	описание	кл. край	H [м]	L [м]	A [м²]	H [ft]	L [ft]	A [ft²]	
TEVO360	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5	25	37,5	5	82	404	24
TEVO36030	TRASPIR WELD EVO 360 3,0 м	-	3	25	75	10	82	807	24
WELDSTRIPE300	WELDING STRIPE	-	0,30	20	6	1	66	66	5



КОМПЛЕКСНАЯ СИСТЕМА

Система гидроизоляции TRASPIR WELD EVO 360 — это надежная и эффективная система, укомплектованная необходимыми лентами и материалами для термосварки.

СВАРКА ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПЛЕНКИ

Мембрана позволяет сваривать две функциональные пленки из TPU по внешнему краю как горячим воздухом, так и химическим способом, полностью исключая поглощение влаги.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свойства	стандарт	значение	USC units
Плотность	EN 1849-2	360 г/м²	1.18 oz/ft²
Толщина	EN 1849-2	1 мм	39 mil
Паропроницаемость (Sd)	EN 1931	0,2 м	17US Perm
Прочность на разрыв MD/CD	EN 12311-1	420/490 N/50 mm	48/56 lbf/in
Удлинение MD/CD	EN 12311-1	50/65 %	-
Сопротивление на раздир стержнем гвоздя MD/CD	EN 12310-1	310/280 Н	70/63 lbf
Водонепроницаемость	EN 1928	класс W1	-
После искусственного старения:			
- водонепроницаемость при 120°C	EN 1297/EN 1928	класс W1	-
- прочность на разрыв MD/CD	EN 1297/EN 12311-1	400/470 N/50 мм	46/54 lbf/in
- удлинение	EN 1297/EN 12311-1	50/65 %	-
Класс пожарной опасности	EN 13501-1	класс E	-
Сопротивление воздухопроницанию	EN 12114	< 0,02 м³/(м²h50Pa)	< 0.001 cfm/ft² at 50Pa
Гибкость при низких температурах	EN 1109	-30 °C	-22 °F
Стойкость к температурам	-	-40/120°C	-40/248 °F
УФ-стабильность ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	1000 ч (8 месяцев)	-
Теплопроводность (λ)	-	0,4 W/(m·K)	0.23 BTU/h·ft·°F
Удельная теплоемкость	-	1800 J/(kg·K)	-
Плотность	-	ок. 360 кг/м³	ок. 22 lbf/ft³
Коэффициент паронепроницаемости (μ)	-	ок. 200	ок. 1 MNs/g
Прочность соединений	EN 12317-2	> 490 Н/50 мм	> 56 lbf/in
Водяной столб	ISO 811	> 300 см	> 118 in
Тест на ливнестойкость	TU Berlin	пройден	-
Температура нанесения WELD LIQUID	-	10/25°C	50/77 °F
Температура хранения WELD LIQUID ⁽²⁾	-	5/25°C	41/77 °C
Расход 1 литра WELD LIQUID	-	ок. 150-180 м²	-

⁽¹⁾ Данные лабораторных испытаний методом ускоренного старения не могут воспроизвести непредсказуемые причины деградации продукта, как и учесть все нагрузки, с которыми он будет сталкиваться в течение срока своей службы. Для обеспечения целостности продукта в качестве меры предосторожности рекомендуется ограничить время воздействия на него атмосферных агентов на объекте максимум 12 неделями.

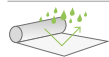
⁽²⁾ Храните продукт в сухом и защищенном месте, вдали от источников тепла, открытого огня и других источников возгорания. Срок годности указан на упаковке.

Классификация отходов (2014/955/EC): 17 02 03.

ВОЗДЕЙСТВИЕ ВРЕДНЫХ ФАКТОРОВ В РЕАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ

Двойной полиуретановый слой TRASPIR WELD EVO 360 обеспечивает исключительную долговечность и поддерживает водонепроницаемость мембраны даже при длительном воздействии непогоды на этапе строительства. Благодаря высокой устойчивости PU к старению нижний слой, защищенный от прямых воздействий, остается абсолютно неповрежденным даже в самых экстремальных условиях.

Через 12 месяцев воздействия вредных факторов, в отсутствие всякой защиты, на строительной площадке в условиях климата Центральной Европы*



водонепроницаемость



соответствует

*Результаты испытания демонстрируют высокую долговечность TRASPIR WELD EVO 360 даже при длительном воздействии вредных факторов. Тем не менее, Rothoblaas рекомендует ограничить воздействие атмосферных агентов на этапе строительства максимум 12 неделями.

СОПУТСТВУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ



WELDING BOTTLE BRUSH
WELDBOTBRUSH
объем: 0,5 л
шт/упак 1



WELDING BRUSH
WELDBRUSH
размеры: 4 см
шт/упак 1



WELDING LIQUID
WELDLIQUID
объем: 1,0 л
шт/упак 1



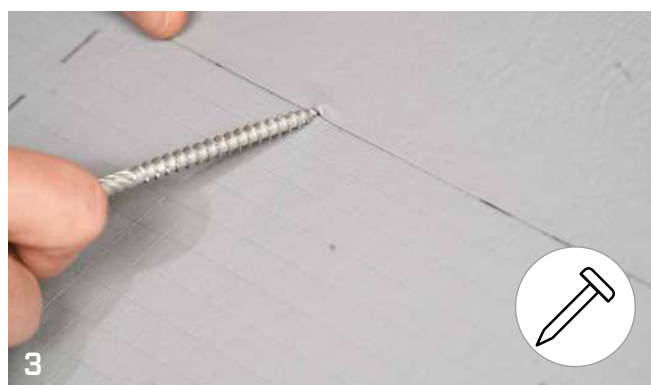
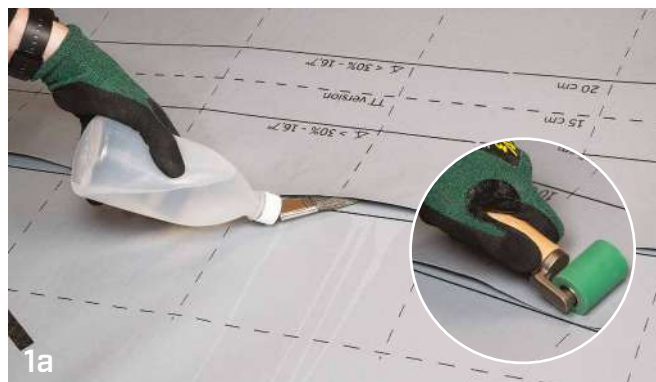
WELDING PIPE SLEEVE
WELDPIPE
диаметр: 80–125 мм
шт/упак 4



MANICA FLEX - TPU
MANFTPU300
MANFTPU430

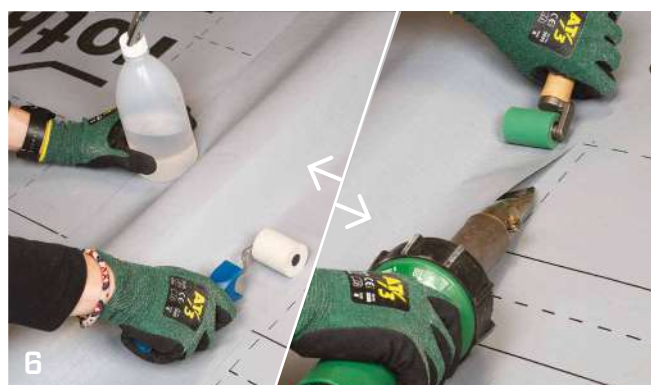
ПОРЯДОК МОНТАЖА

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ МЕМБРАН



1 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

ВАРИАНТ А: ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ПЛАНКИ WELD STRIPE



5 WELDSTRIPE300

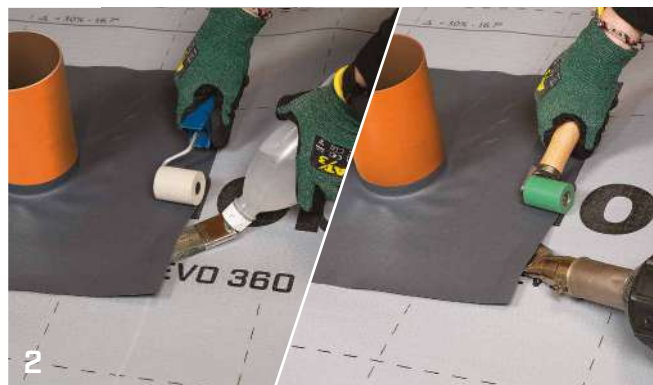
6 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

ВАРИАНТ В: ЗАЩИТА ДОСОК И БРУСКОВ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ЛЕНТОЙ



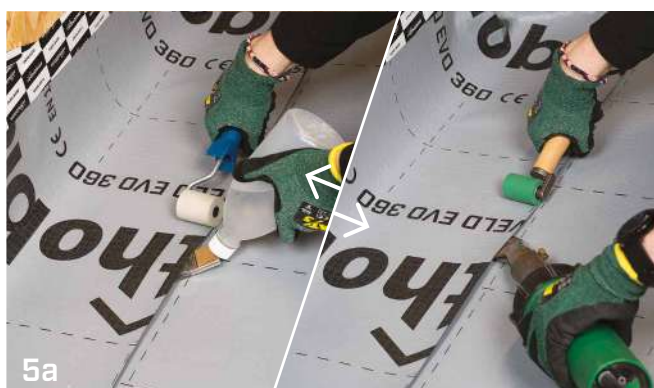
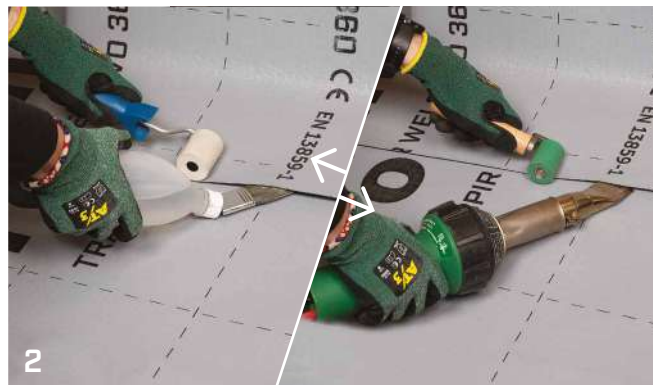
7 NAIL PLASTER

УСТАНОВКА МУФТЫ



2 MANFTPU300, MANFTPU430
WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ДЫМОВЫХ ТРУБ



2 WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID

3 ROTHOBLAAS TAPE

5a WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID, HOT GUN

5b ROTHOBLAAS TAPE